TRANSFER
φ80X100ST
V=10.7cm/s

BEARING CAP
4~φ63X200ST
V=10cm/s

WORK反転
180°/2sec

WORK反転
180°/2sec

15A 15A ↕33L/min

10A 10A ↕19L/min

8A 8A ↕7L/min

8A 8A ↕7L/min

20A 20A ↕80L/min

2~Rc1/2 R1 H1

2~Rc3/4 R2 H2

2~Rc3/8 A3 B3

2~Rc3/8 A4 B4

A129 A126 A125 A132 A131 A127 A135 A134 A133 A130 A141 A140 A138 A139 A141 A140 A138 A139

Rc3/4 P T Rc 1 A136 M-306031-2 MANIFOLD(A) DR Rc3/8 A137

Rc1/2 P T Rc1/2 A142 M-306031-3 MANIFOLD(B) A143

Rc1/2 P T Rc1/2 A142 M-306031-4 MANIFOLD(D) A143

Rc 1 P

Rc1·1/4 T

Rc3/8 DR1 Rc3/8 DR2

φ12 A105 A111 A113 A120 A103 A107 A104 A112 φ8 φ12 φ8 A108 A106 A124 A102 A110 A109 7.5kWX4P A116 A117 A117 A114 A115 A116

温度 25℃以下 45℃以上 60℃以上 COOLER ON 高温警報

A123 1·1/4 A119 A125 φ16 350L

M-306031-1
TANK UNIT

A122 A121

0.5 以上 6以下	±0.1	1000を超え 2000以下	±1.2						製図 DRAWER	検図 CHECKER	承認 APPROVER
6 を超え 30以下	±0.2	2000を超え 4000以下	±2						KUMAKIRI '03.06.25	YAMADA '03.06.25	
30 を超え 120以下	±0.3	4000を超え 8000以下	±3								
120 を超え 400以下	±0.5	8000を超え12000以下	±4								
400 を超え1000以下	±0.8	12000を超え16000以下	±5								
削り加工寸法の普通許容差(mm) TOLERANCE				記号 SYM	年月日 DATE	内容 DESCRIPTION		担当	承認 APP.		